

МЭЗМАГНИТОГОРСКИЙ
ЭЛЕКТРОДНЫЙ
ЗАВОД

НАКС

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 655Белоречское шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002

Телефоны: приемная (3519) 24-07-29

E-mail: OOOМЭЗ@magelstrod.ru

Гл. технолог (3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 27.05.2022

Грузополучатель: ЦМ ООО, Московская обл, Шелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт №МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 826 от 27.05.2022 а/м Вольво Р785ТХ/174

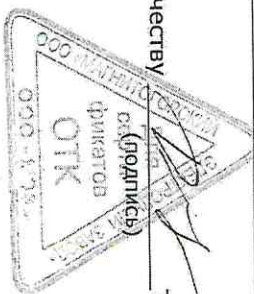
Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	414-22 414-22 397-22	2100 400 650	2пал/420пач сб.палл/80пач сб.палл/130пач
электроды	МР-3 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	403-22	3120	3палл/480пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 2,5 мм (по 1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	314-22	500	сб.палл/50кор
электроды	МР-3 ЛЮКС 2,5 мм (по 2,5кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	404-22	500	1палл/200пач
электроды	АНО-4 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	443-22	3150	3палл/630пач
электроды	АНО-4 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	445-22	2080	2палл/320пач
электроды	АНО-4 5,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	96-22	1040	1палл/160пач
электроды	УОНИ 13/55 3,0 мм (по 1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	402-22 943-21	492 12	сб.палл/41кор сб.палл/1кор
электроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	386-22	960	1палл/160пач



Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав наплавленного металла, %					
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_{\text{т}}/\text{Н}/\text{мм}^2$	Предел текучести $\sigma_{\text{т}}/\text{Н}/\text{мм}^2$	Относительное удлинение, $\delta_5, \%$	Относительное сужение, $\psi, \%$	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол загиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСУ, $t = -60 \text{ }^\circ\text{C}$	C	Mn	Si	S	P
397-22	12.05.22	495	-	23	-	130	-	0,08	0,41	0,27	0,003	0,015	
414-22	16.05.22	497	-	27	-	144	-	0,08	0,43	0,34	0,004	0,016	
403-22	14.05.22	495	-	23	-	130	-	0,07	0,35	0,28	0,002	0,011	
314-22	15.04.22	522	-	-	-	-	Выд	0,07	0,43	0,23	0,005	0,023	
404-22	14.05.22	518	-	-	-	-	Выд	0,08	0,46	0,24	0,003	0,016	
443-22	23.05.22	551	-	28	-	152	-	0,07	0,68	0,20	0,007	0,015	
445-22	24.05.22	551	-	28	-	152	-	0,06	0,69	0,19	0,006	0,015	
96-22	08.02.22	576	-	25	-	148	-	0,07	0,58	0,12	0,016	0,027	
943-21	06.12.21	548	-	29	-	197	-	0,06	0,92	0,39	0,012	0,015	
402-22	14.05.22	554	-	30	-	209	-	0,06	1,10	0,46	0,005	0,011	
386-22	08.05.22	554	-	30	-	209	-	0,05	0,96	0,37	0,004	0,016	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества связаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
 Осторожно хрупкое, боится влаги.

Инженер по качеству



Т.А. Далакина

